PORSCHE PANAMERA 4 E-HYBRID SPORT

Kaufpreis: **€ 67.990,-**

Finanzierung um monatl. € 597,-

Neupreis	**€ 123.154,-**
Erstzulassung	**08.2020**
Kilometer	**81.000 km**
Angebotsnummer	**3013309**

Motor | Abgasnorm
Hybrid | EURO 6e

Leistung
331 PS/243kW

Hubraum
2894 ccm

Getriebe
Automatik

Antrieb
Allradantrieb

Sitzplätze
4

Farbe
grau (kreide)

Polsterung
Leder, dunkel braun

HIGHLIGHTS

Driving Assistant

Head-up Display

LED-Scheinwerfer

Sportpaket

Driving Assistant Professional

Navigationssystem Professional

Sitzheizung Fahrer und Beifahrer

AUSSTATTUNGSÜBERSICHT

KOMFORT / FAHRASSISTENZ

- Zentralverriegelung
- Soft Close Automatik
- Park Distance Control (PDC)
- Multifunktionslenkrad
- Allradsystem
- Freisprecheinrichtung
- Spurwechselwarnung
- Bordcomputer
- Regensensor
- USB-Ladeanschluss
- Lederlenkrad
- Sitze elektr. verstellbar
- Apple Car Play
- Apps

- Head-up Display
- aktive Geschwindigkeitsregelung
- LED-Scheinwerfer adaptiv
- Sitzheizung Fondsitze
- Connected Drive
- Sprachsteuerung
- Auto Start-Stop Funktion
- Tagfahrlichtschaltung
- Lenkradheizung
- Fahrdynamik Regelsysteme
- TeleServices
- Wegfahrsperre
- Hifi Soundsystem
- Automatik
- Navigationssystem Professional
- 2-Achs Luftfederung
- Alarmanlage
- Automatikgetriebe mit Schaltwippen
- Adaptiver LED Scheinwerfer
- Schaltwippen
- Handy-Vorbereitung
- Sportsitze
- Reifendruckanzeige
- Standheizung
- Spurverlassenswarnung
- LED-Scheinwerfer
- Bluetooth Anbindung
- Fahrerassistenzpaket Plus
- USB Audio Schnittstelle
- Parkassistent
- Bordmonitor
- Sitze elektr. verstellbar mit Memory
- Servotronic
- Sportgetriebe
- Side View Camera
- Surround View Camera
- Fensterheber elektr.
- Sportbremse
- LED Heckleuchte
- Geschwindigkeitsregelung
- Klimaautomatik
- Radio Media
- DAB Tuner
- Rückfahrkamera
- Sitzheizung Fahrer und Beifahrer

EXTERIEUR / INTERIEUR

- Leichtmetallräder

EDITIONEN / PAKETE

- Adaptives Fahrwerks-Paket
- Sportpaket
- Driving Assistant Professional
- Driving Assistant
- Fahrdynamikpaket
- Aerodynamikpaket

SONSTIGES

- Airbags
- ABS
- Bremssättel lackiert
- Sportlederlenkrad

WEITERE AUSSTATTUNG

TOP Gebrauchtwagen vom Autohaus REITERER! Dieser Porsche Panamera 4 E-Hybrid verbindet die Dynamik eines echten Porsche mit modernster Plug-in-Hybrid-Technologie und außergewöhnlichem Langstreckenkomfort. Der kraftvolle 2,9-Liter V6 Biturbo arbeitet harmonisch mit dem Elektromotor zusammen und liefert eine Systemleistung von 243 kW (330 PS), souverän übertragen über das 8-Gang Porsche Doppelkupplungsgetriebe (PDK) und den permanenten Allradantrieb. Die elegante Lackierung Kreide unterstreicht den exklusiven Charakter dieses Fahrzeugs und harmoniert perfekt mit den 21-Zoll Panamera SportDesign Rädern in Weißgoldmetallic sowie den schwarzen Sportendrohren. * Hybridantrieb, Batterie & Reichweite: - Plug-in-Hybrid-System (PHEV) mit leistungsstarkem Elektromotor - Hochvoltbatterie mit 14,1 kWh Kapazität - Elektrische Reichweite (WLTP): bis zu ca. 50 km (fahrprofilabhängig) - Rein elektrisches, lokal emissionsfreies Fahren im Alltag möglich - On-Board AC-Lader (7,2 kW) für effizientes Laden - Ladekabel für Haushalts- und Starkstromanschluss vorhanden - Rekuperationssystem zur Energierückgewinnung beim Bremsen - Österreichisches Fahrzeug - Kreditfinanzierung über BMW-Bank möglich - Umfangreiche Sonderausstattung - Prompt Verfügbar - Regelmäßig gewartet * Gesamtausstattung laut Liste * * Fahrwerk & Performance: - Adaptive Luftfederung inkl. PASM - Sport Chrono Paket - Porsche InnoDrive inkl. Abstandsregeltempomat - Servolenkung Plus - Kraftstofftank 80 Liter für große Gesamtreichweite im Hybridbetrieb * Exterieur & Design: - 21-Zoll Panamera SportDesign Räder - SportDesign Außenspiegel in Schwarz (hochglanz) - LED-Matrix-Hauptscheinwerfer inkl. PDLS Plus - Privacy-Verglasung - Soft-Close-Türen - Elektrische Heckklappe (Powerliftgate) * Interieur & Komfort: - Komfortsitze vorn (14-Wege elektrisch) mit Memory-Paket - Vollllederausstattung - Lederausstattung für Armaturentafel & Türverkleidungen - Sitzheizung vorne und hinten -

Lenkradheizung - Ionisator für optimierte Innenraumluft - 4+1 Sitzanlage - Head-Up Display - Interieur-Paket Schwarz Hochglanz - BOSE® Surround Sound-System - Porsche Wappen auf Kopfstützen * Infotainment & Konnektivität: - Porsche Communication Management (PCM) inkl. Online-Navigation - Digitalradio (DAB+) - Smartphone-Ablage & USB-Schnittstellen - Vorbereitung Porsche Rear Seat Entertainment - Online-Dienste Plus & Sprachsteuerung * Assistenz & Sicherheit: - ParkAssistent inkl. Surround View - Spurhalte- & Spurwechselassistent - Stauassistent - Verkehrszeichenerkennung - ISOFIX auch auf dem Beifahrersitz - Seitenairbags im Fond - Alarmanlage inkl. Innenraumüberwachung & Neigungssensor Dieser Porsche Panamera 4 E-Hybrid ist die perfekte Symbiose aus sportlicher Porsche-Performance, luxuriösem Reisekomfort und zukunftsorientierter Hybridtechnologie. Elektrisch im Alltag, kraftvoll auf der Langstrecke – ein Gran Turismo der Spitzenklasse mit maximaler Vielseitigkeit. Bitte entnehmen Sie detaillierte Informationen bezüglich Finanzierung, Kontaktdaten und weitere Angaben aus unserer beigefügten Fotoserie. IRRTUEMER, ZWISCHENVERKAUF, SATZ- UND DRUCKFEHLER vorbehalten!

REITERER GMBH

Frauentaler Straße 104
8530 Deutschlandsberg

Automobile
Montag - Freitag: 07:30 bis 17:30 Uhr
Samstag: 09:00 bis 12:00 Uhr

Teile & Zubehör
Montag - Donnerstag: 07:30 bis 16:30 Uhr
Freitag: 07:30 bis 15:00 Uhr

Serviceannahme
Montag - Donnerstag: 07:30 bis 16:30 Uhr
Freitag: 07:30 bis 15:00 Uhr

Werkstätte
Montag - Donnerstag: 07:30 bis 16:30 Uhr
Freitag: 07:30 bis 15:00 Uhr

+43(3462)7920

FAHRZEUGBILDER

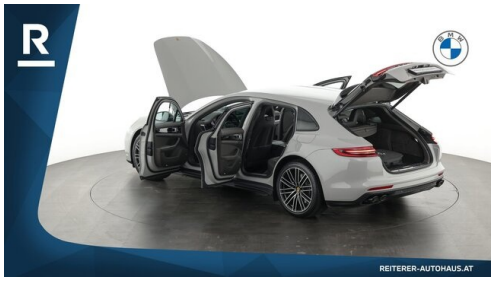
REITERER-AUTOHAUS.AT

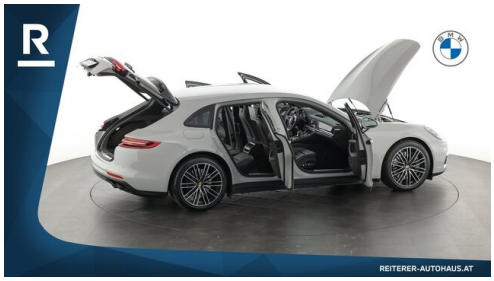
REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

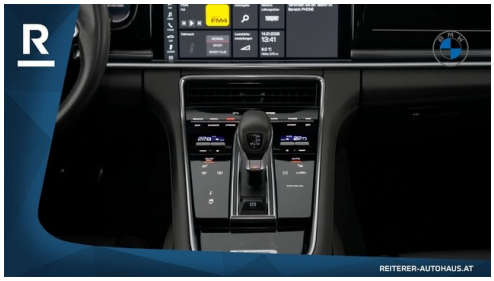
REITERER-AUTOHAUS.AT

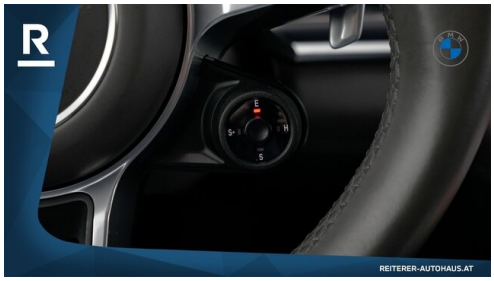
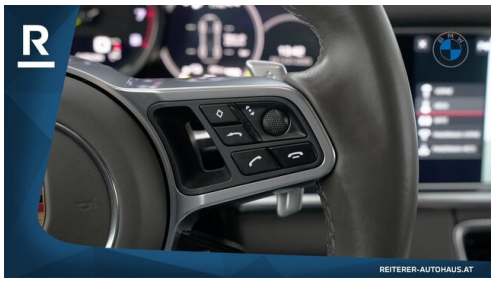
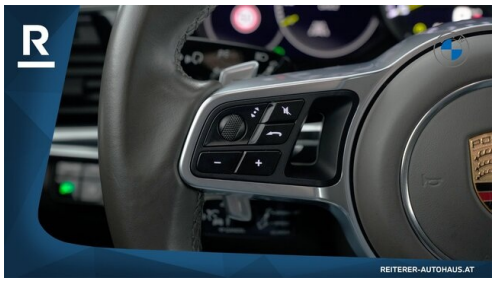
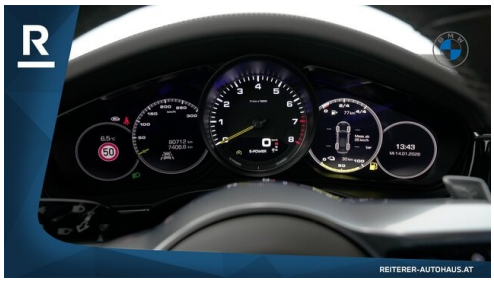
REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

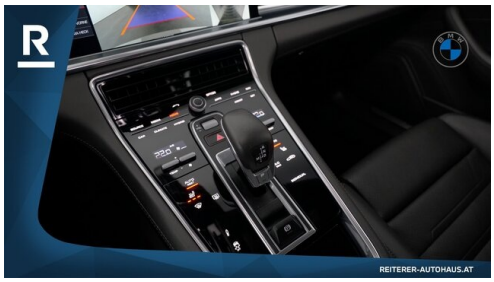
REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

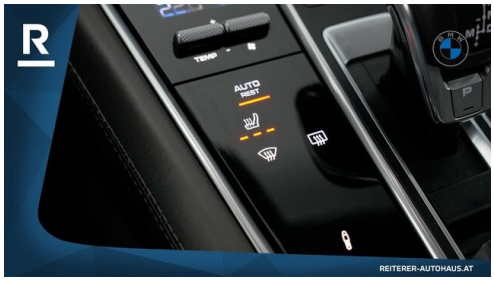
REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT


REITERER-AUTOHAUS.AT

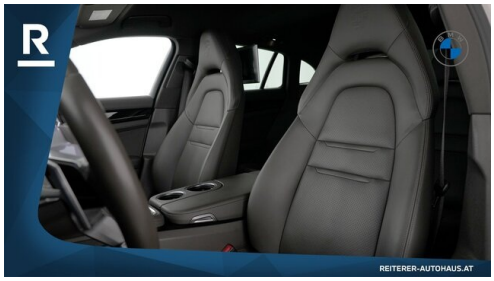
REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

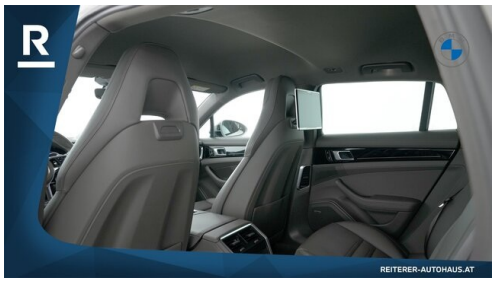
REITERER-AUTOHAUS.AT

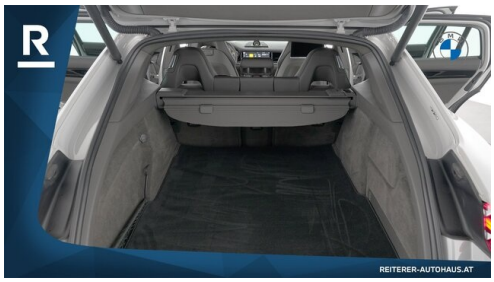

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT


REITERER-AUTOHAUS.AT

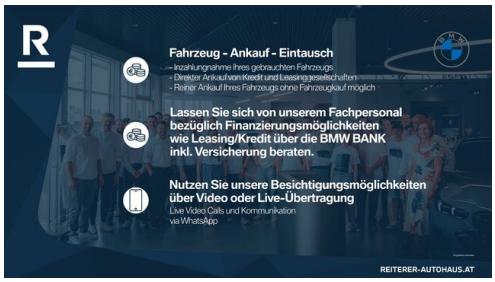

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT

REITERER-AUTOHAUS.AT


REITERER-AUTOHAUS.AT

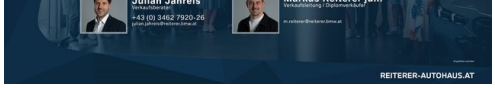
REITERER-AUTOHAUS.AT

UNABHÄNGIGES
BATTERIE ZERTIFIKAT
AVILOO
BATTERY DIAGNOSTICS
ZERTIFIKATNUMMER: B0547E2D-1AA9-4336-824E-9F50AAA826AA
FAHRZEUG
MARKE: Porsche
MODELL: Panamera e-Hybrid - 14,1 kWh
KILOMETERSTAND: 80.777 km
FIN: WP0ZZZ97ZLL187182
DATUM UND UHRZEIT: 28.08.26, 13:07
DURCHGEFÜHRT VON: Autohaus Reiterer - Reiterer GmbH
ERGEBNISSE
Unabhängig
GESUNDHEITSZUSTAND (SOH)
89,6 %
ENERGIE
10kWh | 11kWh
WLTP-REICHWEITE
33km | 35km
BEWERTUNG
BENCHMARKING
Wie schneidet Ihr Fahrzeug im Vergleich zu vergleichbaren Fahrzeugen ab?
Unterdurchschnittlich
Durchschnittlich
Überdurchschnittlich

Fahrzeug - Ankauf - Eintausch
- Inzahlungnahme Ihres gebrauchten Fahrzeugs
- Direkter Ankauf von Kredit und Leasinggesellschaften
- Reiner Ankauf Ihres Fahrzeugs ohne Fahrzeugkauf möglich
Lassen Sie sich von unserem Fachpersonal bezüglich Finanzierungsmöglichkeiten wie Leasing/Kredit über die BMW BANK inkl. Versicherung beraten.
Nutzen Sie unsere Besichtigungsmöglichkeiten über Video oder Live-Übertragung
Live Video Calls und Kommunikation via WhatsApp
REITERER-AUTOHAUS.AT

Besichtigung und Probefahrt
Montag bis Freitag: 8:00 - 17:00 Uhr
Samstag: 9:00 - 12:00 Uhr
Telefonische Vereinbarung von Vorteil unter :
+43 3462 7920 (Reiterer GmbH)
Überstellung
Gerne organisieren wir die Zustellung Ihres neuen Fahrzeugs in Österreich via Lagermax kostenpflichtig.
EU-Raum: Organisation von grünen Überstellungskennzeichen bei Überführung ins Ausland.
REITERER-AUTOHAUS.AT

Preis anmeldefertig inkl. aller Steuern und Kosten
Wir verkaufen einen großen Teil unserer Fahrzeuge überregional und heißen Kundinnen aus allen Bundesländern herzlich willkommen.
Wir ermöglichen Ihnen einen sicheren und reibungslosen Autokauf, selbst über große Entfernungen hinweg.
Unsere moderne Meisterwerkstatt bietet Ihnen während und nach dem Kauf maximale Sicherheit und begleitet Sie gerne ein Autoleben lang.
Sparen Sie zusätzlich bares Geld mit unseren BMW CARE Service Paketen und genießen Sie sorgenfreie Mobilität
REITERER-AUTOHAUS.AT


UNSER VERKAUFSTEAM IST GERNE FÜR SIE DA!
Wir freuen uns auf Ihren Anruf.
Josef Assl
Geschäftsführer
+43 (0) 3462 7920-21
Daniel Wetzstein
Verkaufsberater
+43 (0) 3462 7920-25
Peter Planincic
Verkaufsberater
+43 (0) 3462 7920-23
Fabian Likawetz
Verkaufsberater
+43 (0) 3462 7920-36
Julian Jahreis
Verkaufsberater
+43 (0) 3462 7920-26
Markus Reiterer jun.
Verkaufsberatung - Optimierungsbüro
Reiterer GmbH
Frauentaler Straße 104
8530 Deutschlandsberg
+43 3462 7920
info@reiterer.bmw.at
REITERER-AUTOHAUS.AT

(1) Die angegebenen Werte über Kraftstoffverbrauch und C02-Emmissionen wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren gern. VO (EG) 715/2007 ermittelt. Als Basis für die Verbrauchsermittlung gilt der ECE-Fahrzyklus (NEFZ). Dieser setzt sich aus ca. einem Drittel Fahrt innerorts und zwei Drittel außerorts (gemessen an der Wegstrecke) zusammen. Zusätzlich zum Verbrauch wird die C02-Emmission gemessen.

Sonderausstattungen können diese Werte erhöhen. Die Angaben zu Kraftstoffverbrauch und C02-Emmissionen sind überdies abhängig von der gewählten Rad- und Reifengröße. Die Angaben beziehen sich daher nicht auf das konkrete Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Weitere Details bzw. Informationen zum konkreten Fahrzeug können der beim Händler aufliegenden Typengenehmigung entnommen werden. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer vorbehalten.