

PORSCHE PANAMERA 4S HYBRID



Kaufpreis:	€ 90.990,-
Finanzierung um monatl. € 777,-	
Neupreis	€ 110.515,-
Erstzulassung	09.2022
Kilometer	31.000 km
Angebotsnummer	3076088

NEU

 Motor Abgasnorm Benzinmotor EURO 6	 Leistung 441 PS/324kW	 Hubraum 2995 ccm
 Verbrauch CO2 (1) 7.7 l/100km 175 g/km	 Getriebe Automatik	 Antrieb Allradantrieb
 Sitzplätze 4	 Farbe grün (aventuringrün)	 Polsterung Leder, schwarz

HIGHLIGHTS

 Driving Assistant	 LED-Scheinwerfer	 Sportpaket	 Sitzheizung Fahrer und Beifahrer
---	--	--	--

AUSSTATTUNGSÜBERSICHT

KOMFORT / FAHRASSISTENZ

Bordcomputer	Servolenkung
Zentralverriegelung	Regensensor
Ambientes Licht	Park Distance Control (PDC)
USB-Ladeanschluss	Multifunktionslenkrad
Sitze elektr. verstellbar	Allradsystem
Lederlenkrad	Freisprecheinrichtung
Apple Car Play	Spurwechselwarnung
Apps	Standheizung
Armauflage vorne	aktive Geschwindigkeitsregelung
Spurverlassenswarnung	LED-Scheinwerfer adaptiv
LED-Scheinwerfer	Bluetooth Anbindung
Komfortsitz	Fahrerassistenzpaket Plus

Connected Drive
Sprachsteuerung
Tagfahrlichtschaltung
Bordmonitor
Schiebedach
Komfortzugang
Heckklappenbetätigung autom.
Hifi Soundsystem
Fensterheber elektr.
Navigationssystem
Automatikgetriebe mit Schaltwippen
Park Distance Control vorne und hinten
Alarmanlage
DAB Tuner
Handy-Vorbereitung
Fernlichtassistent
Reifendruckanzeige

Parkassistent
USB Audio Schnittstelle
Auto Start-Stop Funktion
Sitze elektr. verstellbar mit Memory
Fahrdynamik Regelsysteme
Wegfahrsperre
Sportbremse
Automatik
Surround View Camera
LED Heckleuchte
Radio Media
Klimaautomatik
Geschwindigkeitsregelung
Schaltwippen
Rückfahrkamera
Sportsitze
Sitzheizung Fahrer und Beifahrer

EXTERIEUR / INTERIEUR

Leichtmetallräder

EDITIONEN / PAKETE

Adaptives Fahrwerks-Paket
Sportpaket
Aerodynamikpaket

Driving Assistant
Fahrdynamikpaket

SONSTIGES

Airbags
ABS
Kindersitzbefestigung Isofix

Bremssättel lackiert
Sportlederlenkrad

WEITERE AUSSTATTUNG

**** TOP Gebrauchtwagen vom Autohaus REITERER **** Erleben Sie die faszinierende Kombination aus dem legendären Porsche Sportwagen-Gen und dem Komfort einer Premium-Reiselimousine. Dieser Porsche Panamera 4S E-Hybrid (Baujahr 2022) besticht durch seine edle und seltene Lackierung in Aventuringrün metallic. Mit einer Systemleistung von 324 kW (440 PS), dem blitzschnellen 8-Gang Porsche Doppelkupplungsgetriebe (PDK) und dem permanenten Porsche Traction Management (PTM) bietet dieses Fahrzeug atemberaubende Fahrleistungen bei maximaler Effizienz und der Möglichkeit, rein elektrisch zu gleiten. Dank des intelligenten Leichtbaus (Karosserie komplett aus Aluminium) und der wegweisenden Hybrid-Technologie erleben Sie Fahrdynamik auf einem völlig neuen Niveau. - Österreichisches Fahrzeug - Kreditfinanzierung über BMW-Bank möglich - Umfangreiche Sonderausstattung - Prompt Verfügbar - Regelmäßig gewartet * **Ausstattungsdetails** * * **Design & Exterieur** – Sportliche Eleganz: - Lackierung in edlem Aventuringrün metallic. - Klassischer „PORSCHE“ Schriftzug und Modellbezeichnung auf der Heckklappe in Silber (hochglanz). - 2-Wege adaptiv ausfahrender Heckspoiler in Exterieurfarbe. - 2 Einzelendrohre links und rechts außen aus gebürstetem Edelstahl. - Seitenscheibenleisten und Luftauslassblenden in Schwarz (hochglanz). * **Innenraum & Komfort** – Die First-Class-Lounge: - 4-Sitz-Konfiguration: Vier vollkommen eigenständige Einzelsitze mit durchgehender Mittelkonsole und Armlehne im Fond. - Interieur-Paket in elegantem Schwarz (hochglanz). - Türeinstiegsblenden aus gebürstetem Aluminium mit Modellbezeichnung vorne. - Komfortabler Fahrzeugstart ohne aktive Schlüsselnutzung. Stufenlose Türfeststellung (hält die Türen in jedem gewünschten Winkel offen). - Automatisches Klimatisierungsmanagement mit Feinstaub- und Aktivkohlefilter. * **Performance, Antrieb & Fahrwerk**: - Kraftvoller V6-Biturbo mit Elektromotor (324 kW / 440 PS Systemleistung). - 8-Gang Porsche Doppelkupplungsgetriebe (PDK) mit Segelfunktion und Auto Start-Stopp. - Porsche Active Suspension Management (PASM) für die perfekte Balance zwischen Komfort und Sportlichkeit. - Leistungsstarke Bremsanlage: 6-Kolben-Monobloc vorne (350 mm), 4-Kolben hinten (330 mm), Bremssättel in sportlichem Schwarz. - Großer 75-Liter-Kraftstofftank für enorme Gesamtreichweiten. * **Infotainment, Elektronik & Assistenz**: - Porsche Communication Management (PCM) inklusive Online-Navigationsmodul und Sprachsteuerung. - Connect Plus für vollvernetzte Online-Dienste und Hi-Fi-Lautsprechersystem. -

Fahrlichtassistent mit praktischer Heimleuchtautomatik (Coming-Home-Funktion). - Parkassistent vorne und hinten mit sowohl akustischer als auch optischer Anzeige. - USB-2-Ladeanschlüsse im Fond für die Passagiere. Bitte entnehmen Sie detaillierte Informationen bezüglich Finanzierung, Kontaktdaten und weitere Angaben aus unserer beigefügten Fotoserie. IRRTUEMER, ZWISCHENVERKAUF, SATZ- UND DRUCKFEHLER vorbehalten!



REITERER GMBH

Frauentaler Straße 104
8530 Deutschlandsberg

Automobile

Montag - Freitag: 07:30 bis 17:30 Uhr

Samstag: 09:00 bis 12:00 Uhr

Teile & Zubehör

Montag - Donnerstag: 07:30 bis 16:30 Uhr

Freitag: 07:30 bis 15:00 Uhr

Serviceannahme

Montag - Donnerstag: 07:30 bis 16:30 Uhr

Freitag: 07:30 bis 15:00 Uhr

Werkstätte

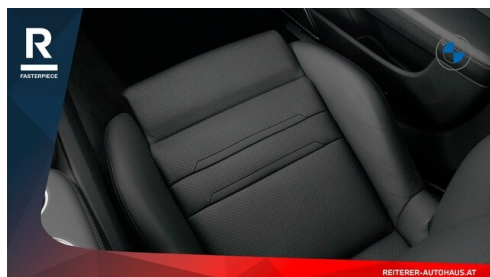
Montag - Donnerstag: 07:30 bis 16:30 Uhr

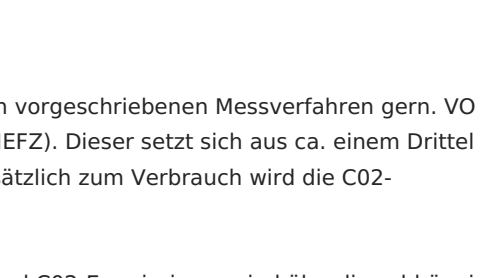
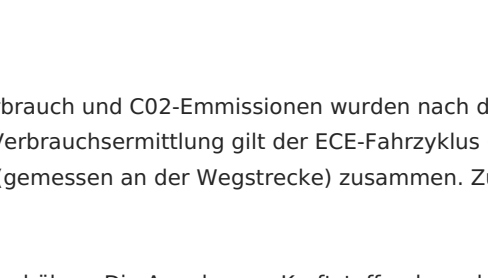
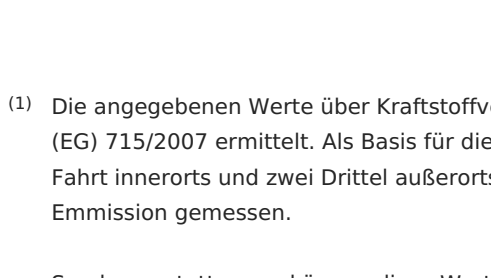
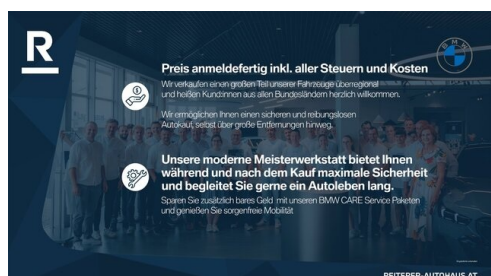
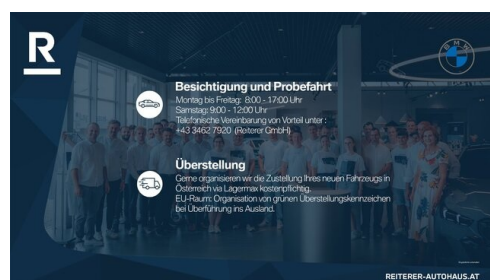
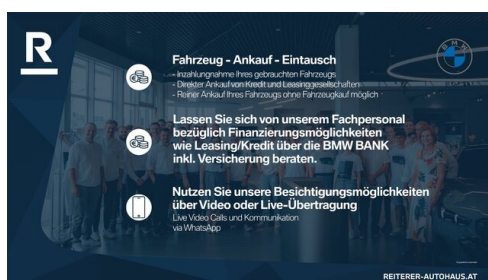
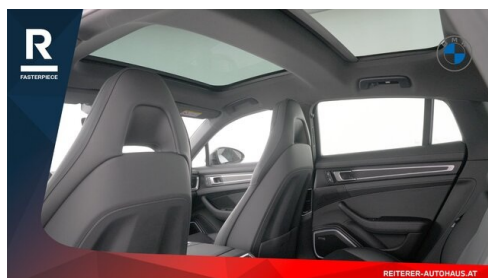
Freitag: 07:30 bis 15:00 Uhr

+43(3462)7920

FAHRZEUGBILDER







Sonderausstattungen können diese Werte erhöhen. Die Angaben zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen sind überdies abhängig von der gewählten Rad- und Reifengröße. Die Angaben beziehen sich daher nicht auf das konkrete Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Weitere Details bzw. Informationen zum konkreten Fahrzeug können der beim Händler aufliegenden Typengenehmigung entnommen werden. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer vorbehalten.

(1) Die angegebenen Werte über Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren gem. VO (EG) 715/2007 ermittelt. Als Basis für die Verbrauchsermittlung gilt der ECE-Fahrzyklus (NEFZ). Dieser setzt sich aus ca. einem Drittel Fahrt innerorts und zwei Drittel außerorts (gemessen an der Wegstrecke) zusammen. Zusätzlich zum Verbrauch wird die CO₂-Emission gemessen.